

レーザーカッター (Speedy100)の ロータリーアタッチメント 使用方法

～ 100均のガラス製のコップに彫刻してみよう～

使用するに当たって、以下に配慮して下さい。

○彫刻されるものとして以下の素材は、使用しないで下さい。

- ・ポリ塩化ビニル、塩ビ（PVC）
 - ・ポリビニルブチラール（PVB） など…
- 人体に有毒なガスが発生するため。

↓ ↓ ↓詳しくはこちらから ↓ ↓ ↓

<https://www.troteclaser.com/ja/learn-support/faqs/unsuitable-materials-laser-processing>

○「**使用後の手順**」は**忘れず**に行うこと。

→次に使用する人が困ります。

～もくじ～

○下準備 (p.4～14)

○彫刻データ作成・選択・設定 (p.15～31)

・作成 (p.15～18)

・選択 (p.19～21)

・設定 (p.22～31)

○使用後の手順 (p.32～35)

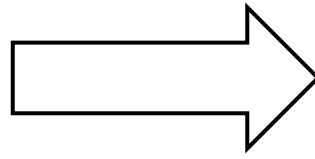
下準備

下準備

電源を入れる

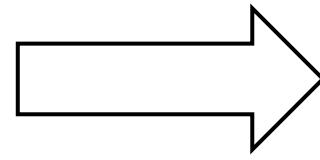


すると、中の台が一番下まで下がります



下準備

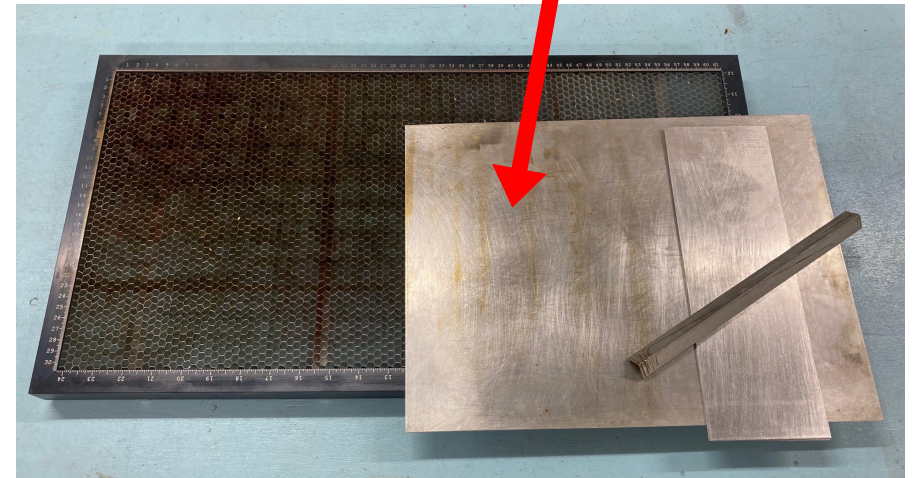
電源を切る



加工テーブルをどかす

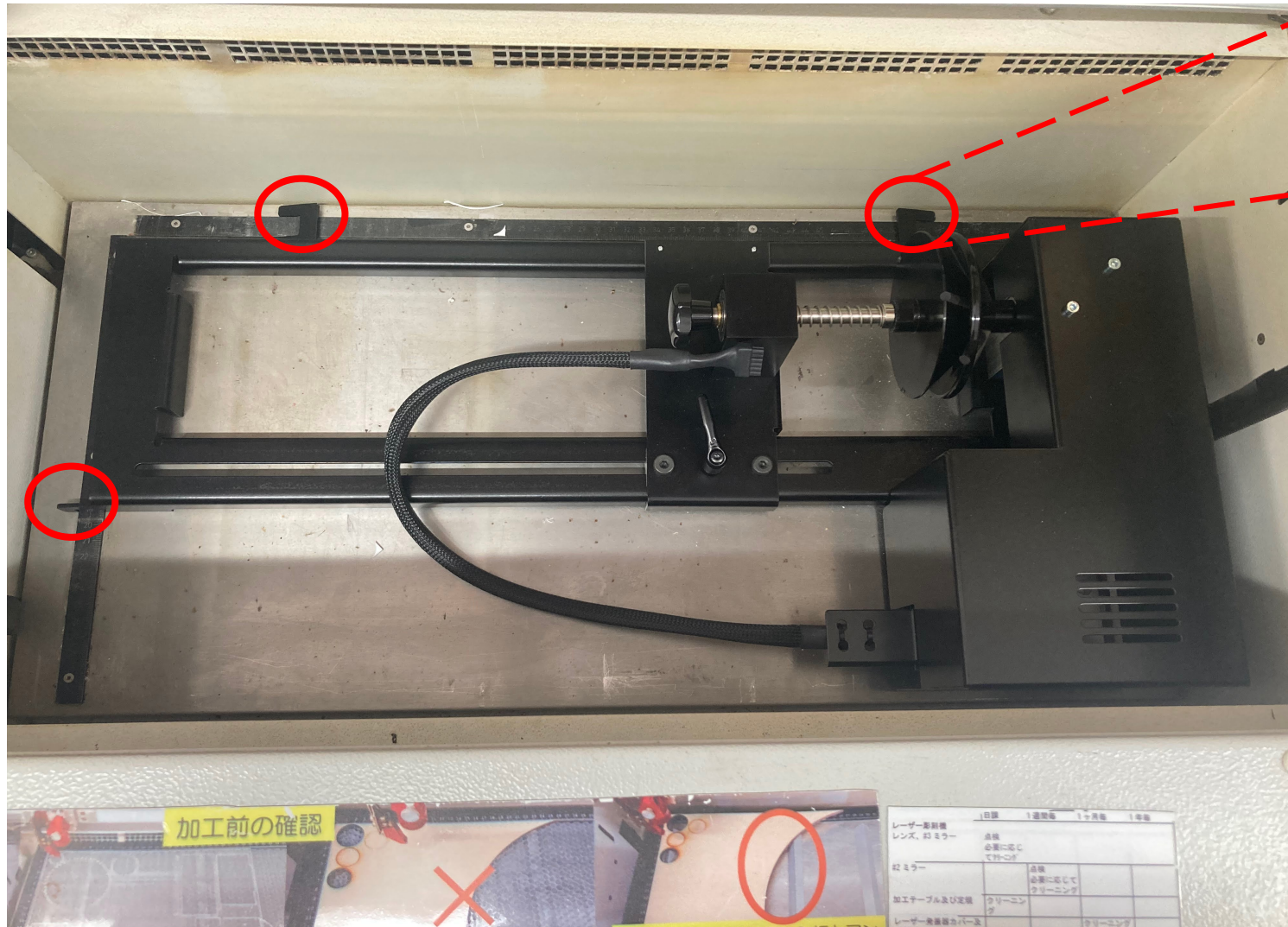


取り出す

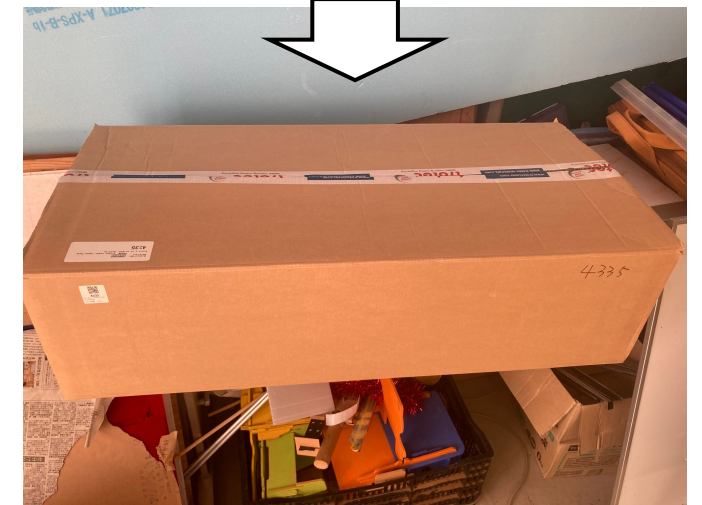


下準備

アタッチメントを入れる。
※3カ所のツメで固定。



※アタッチメントは
Fabの隣の準備室の段
ボールの中にあります。



下準備

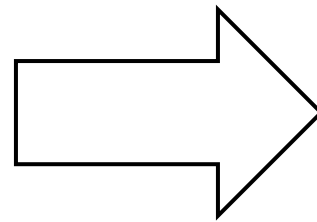
ケーブルを繋ぐ。



下準備

すると、レーザーが自動でアタッチメントの上に移動します。

電源を入れる



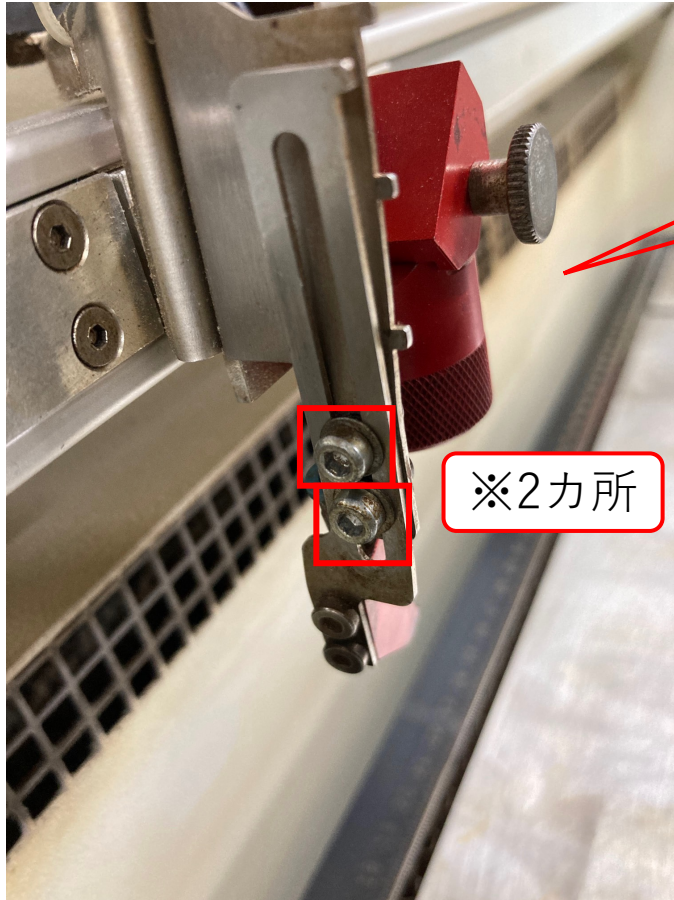
下準備

アタッチメントのバネを縮ませて固定する



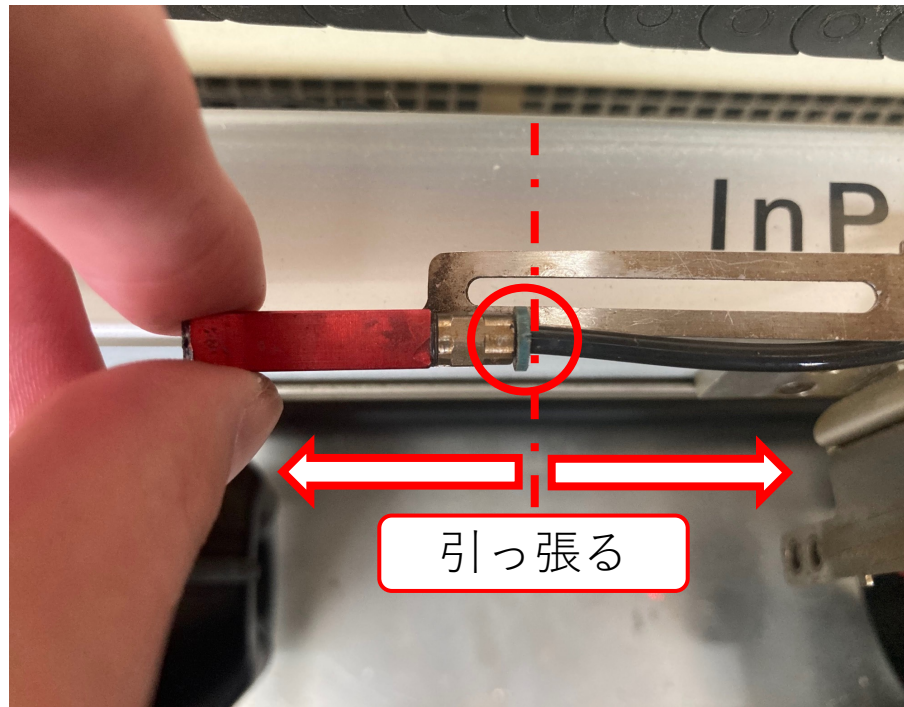
下準備

レーザーに付いてる部品（エアー）を
黒いホースからはずす



※取り外しにくい時は、レーザーの
位置は移動させましょう。

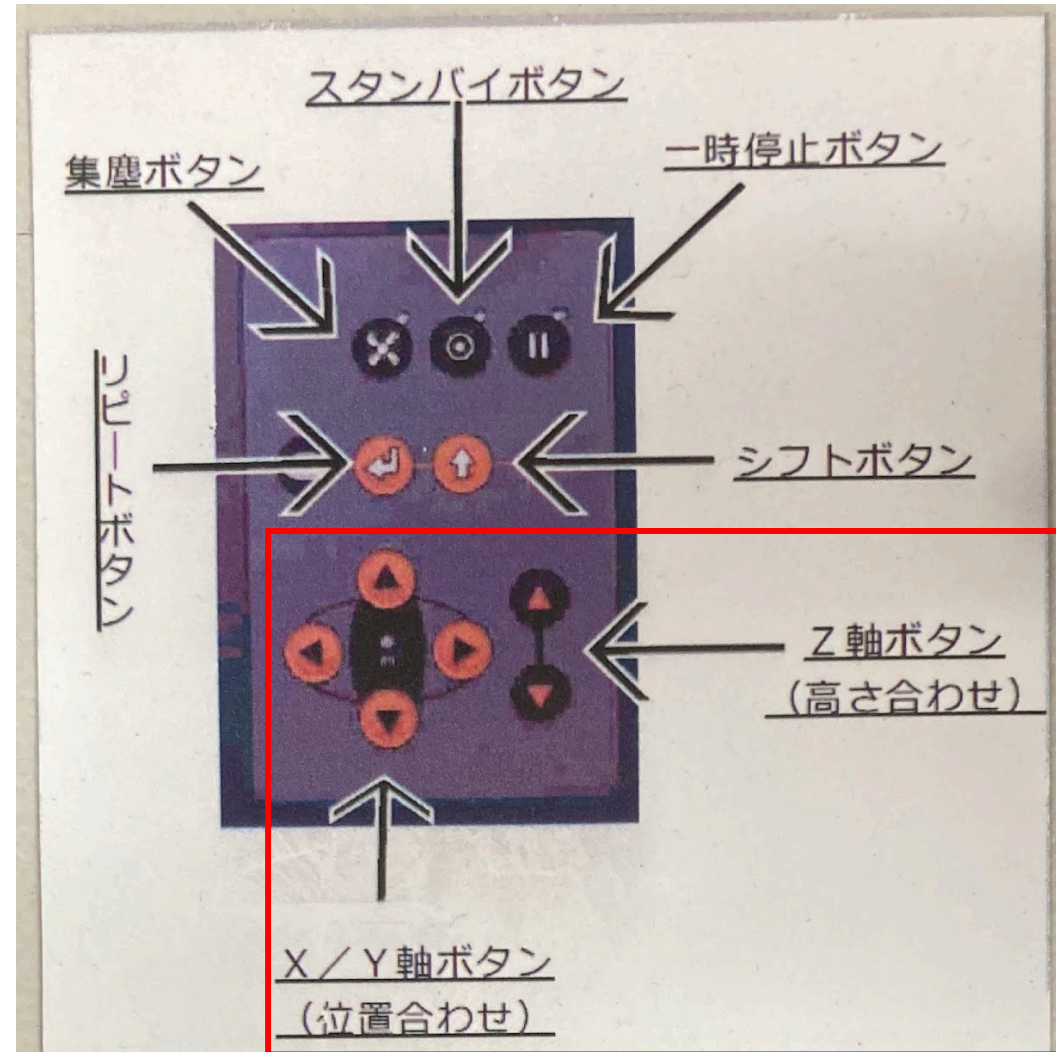
ホースから外す時は
青色の部分をつまむとはずしやすいです。



取り外し後

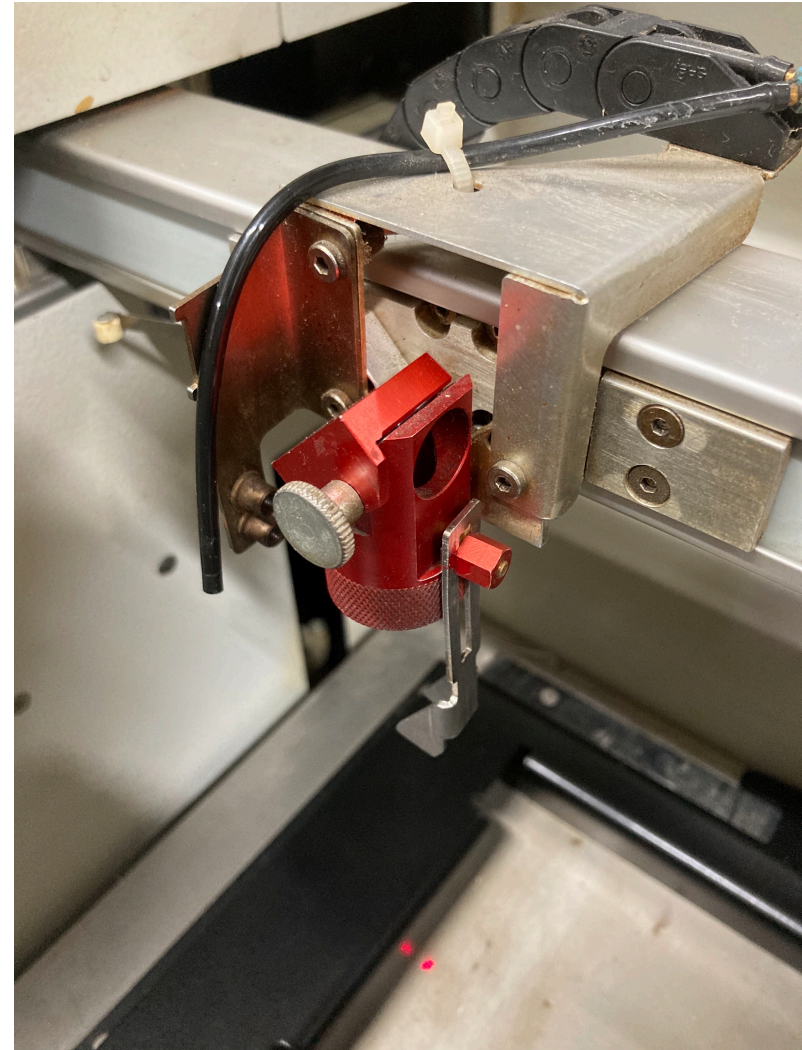


下準備



ボタンを押して印刷したいところの上にセットします。

下準備



金具をレーザーに掛けます

下準備

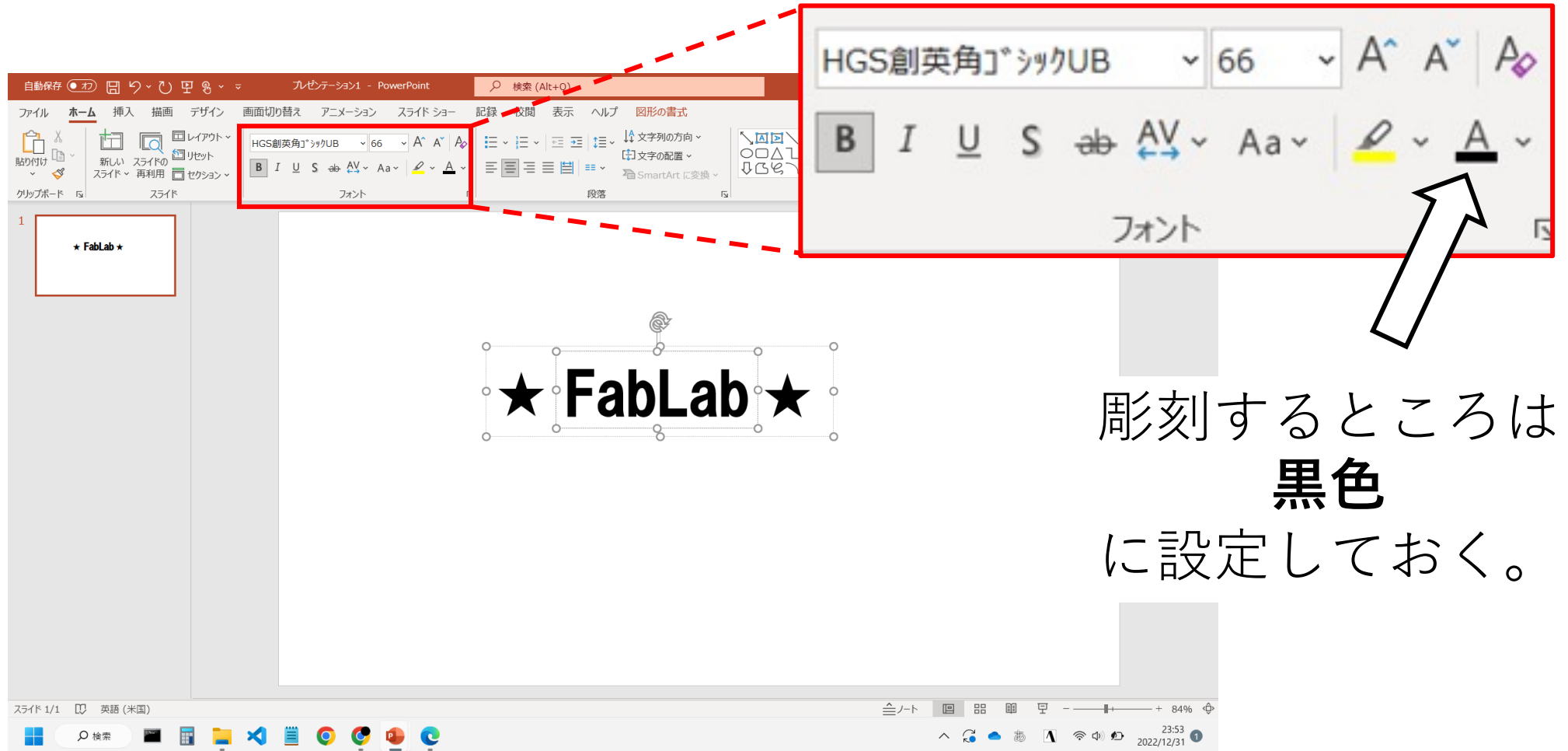
縦方向（コップまでの高さ）を調整します



金具が落ちたところで位置を固定する。

彫刻データ作成・選択・設定

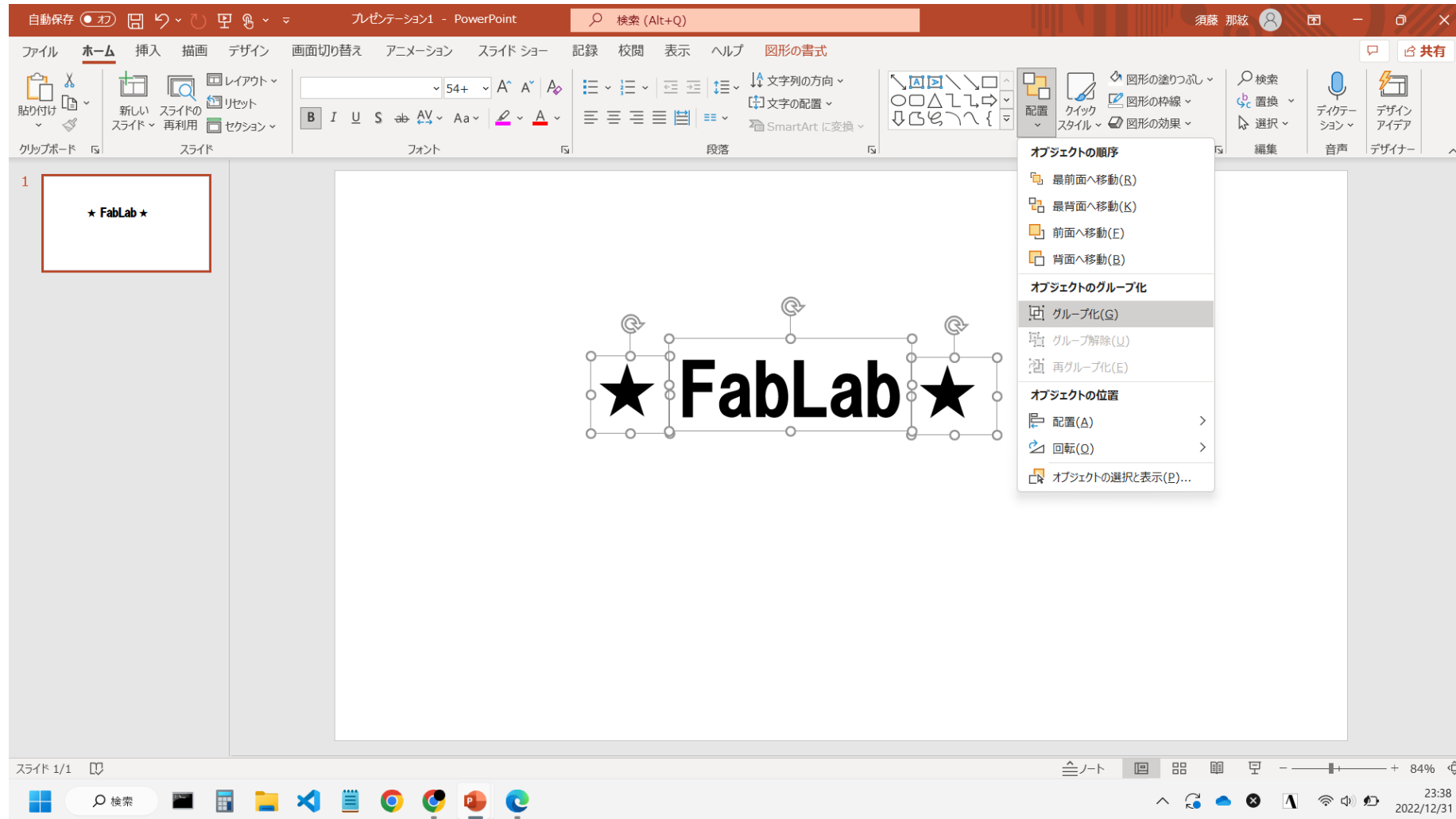
彫刻データの作成



彫刻するところは
黒色
に設定しておく。

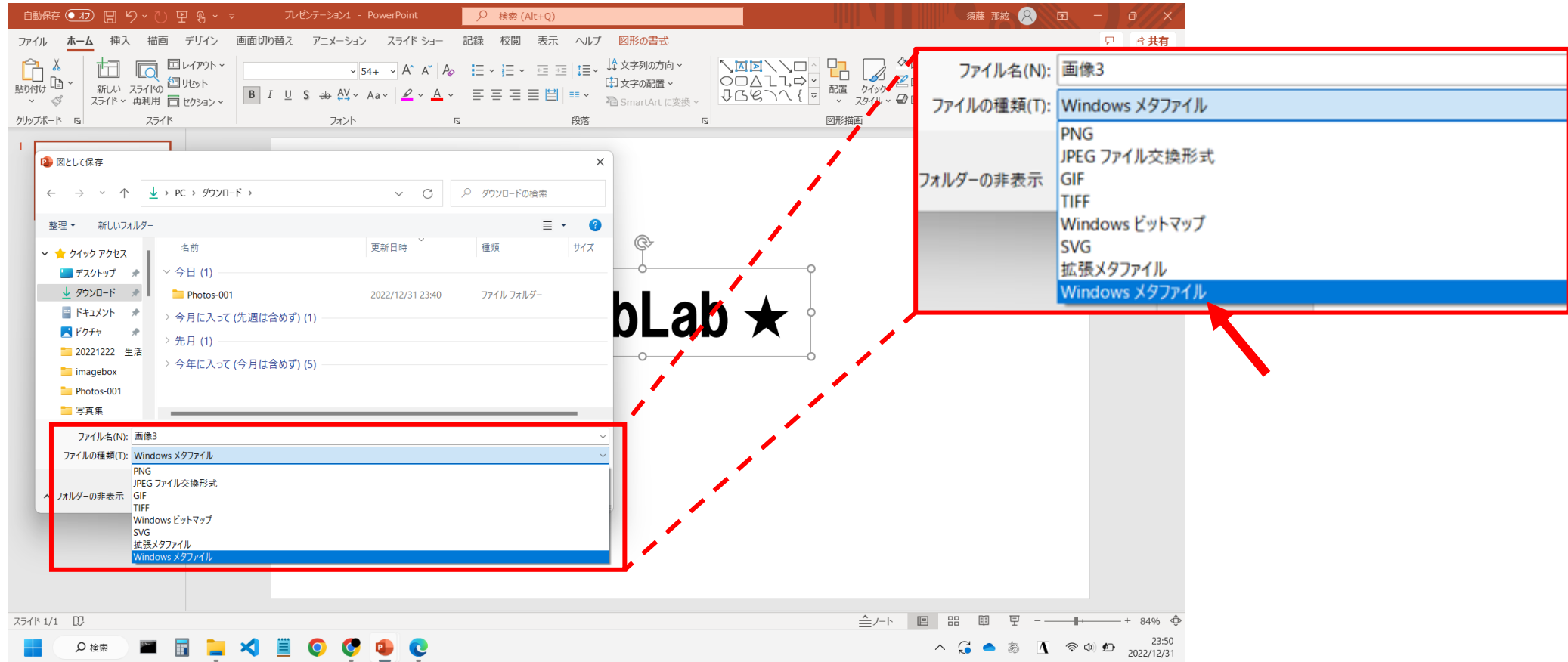
PPTに彫刻したい文字や図形を入れる。
(フォント、文字の大きさなどは自由です。)

彫刻データの作成



できた図形をグループ化します

彫刻データの作成

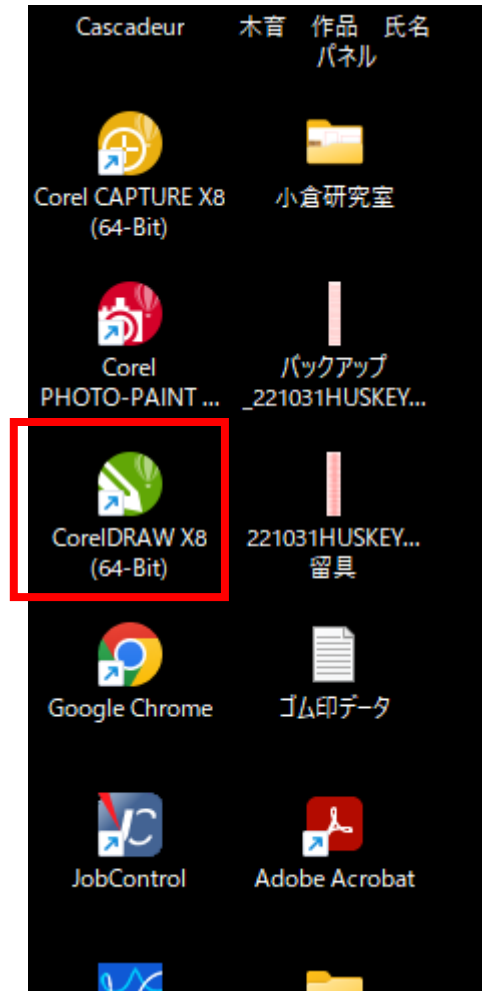


図形をWindowsメタファイル（.WMF）で保存する。
USBに移して、レーザー横のPCに移動。

彫刻データの選択

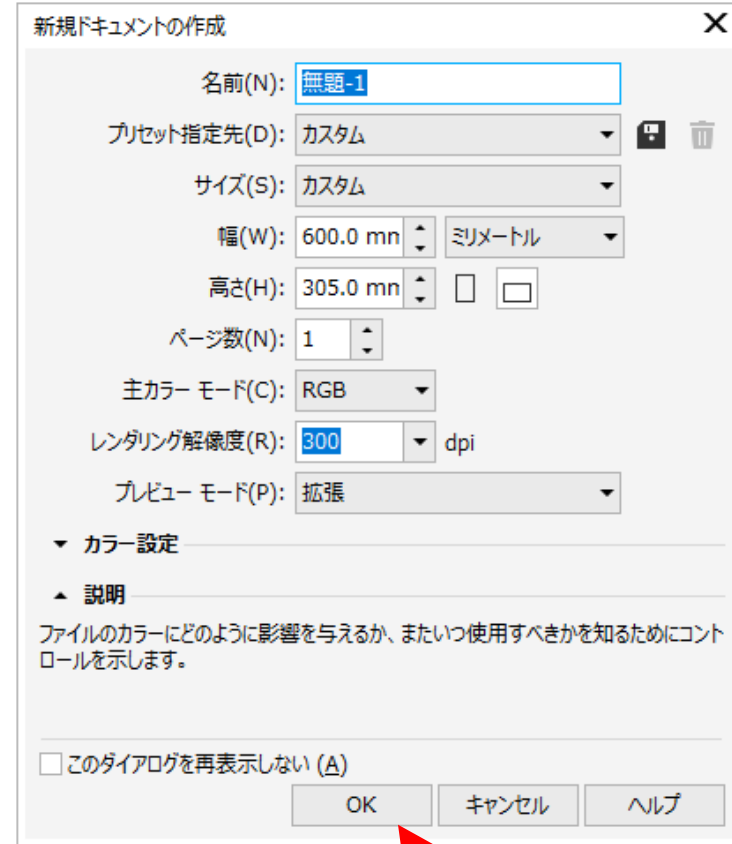
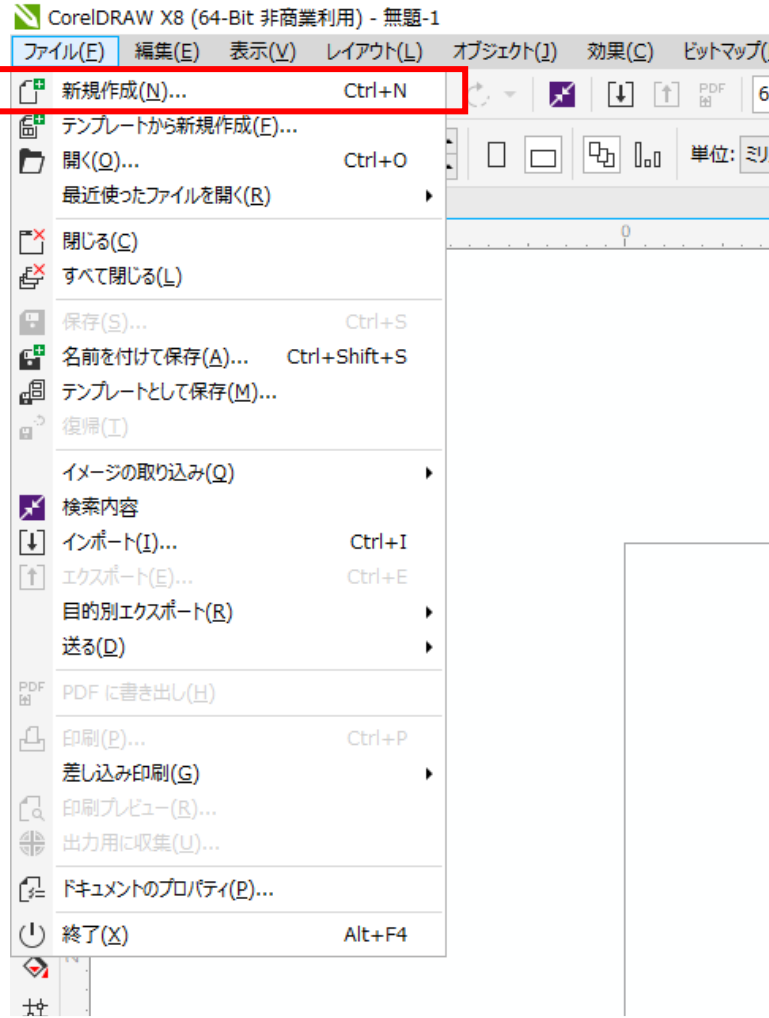


ここに挿します



USBを挿して、CorelDRAWを起動。

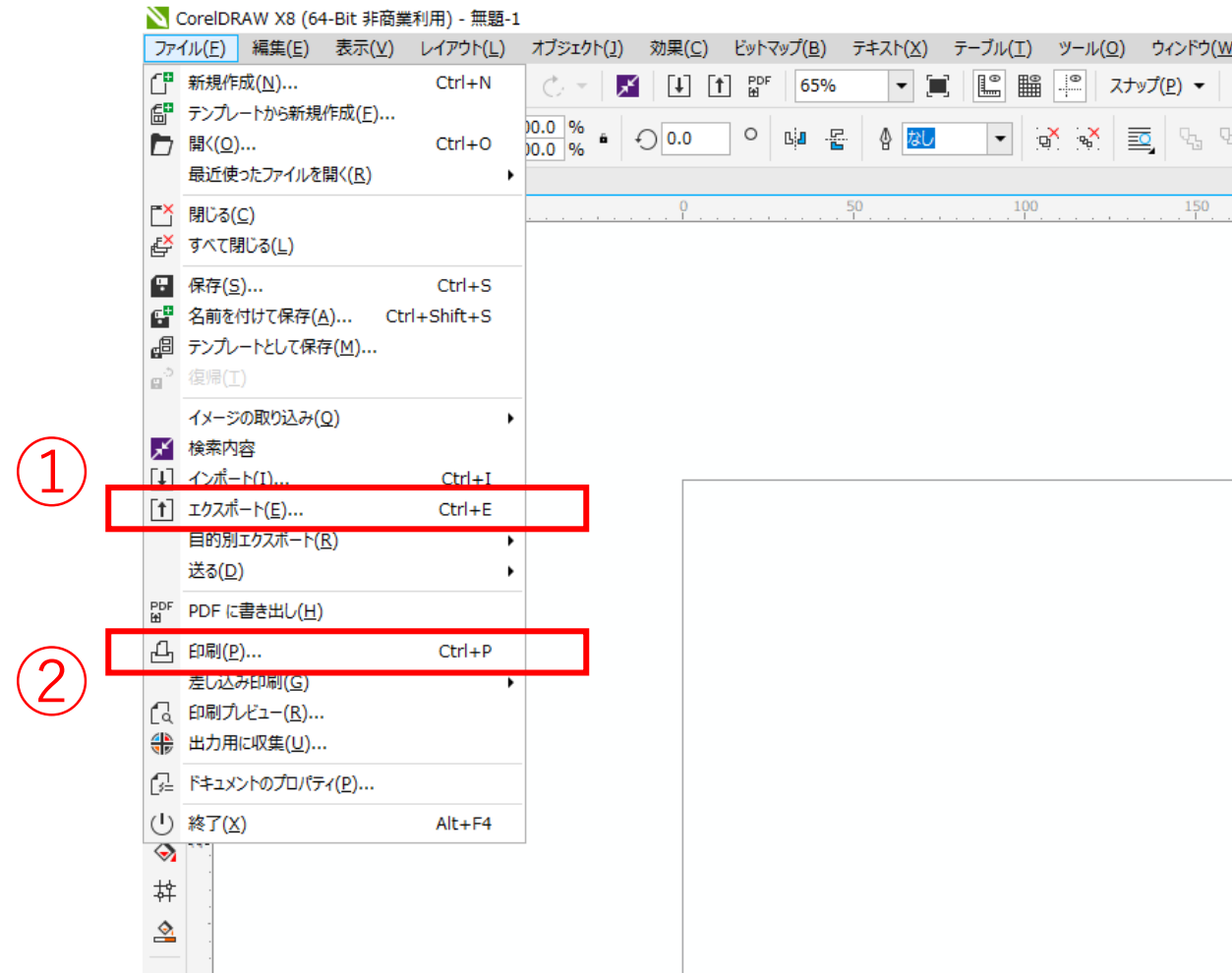
彫刻データの選択



新規作成します。

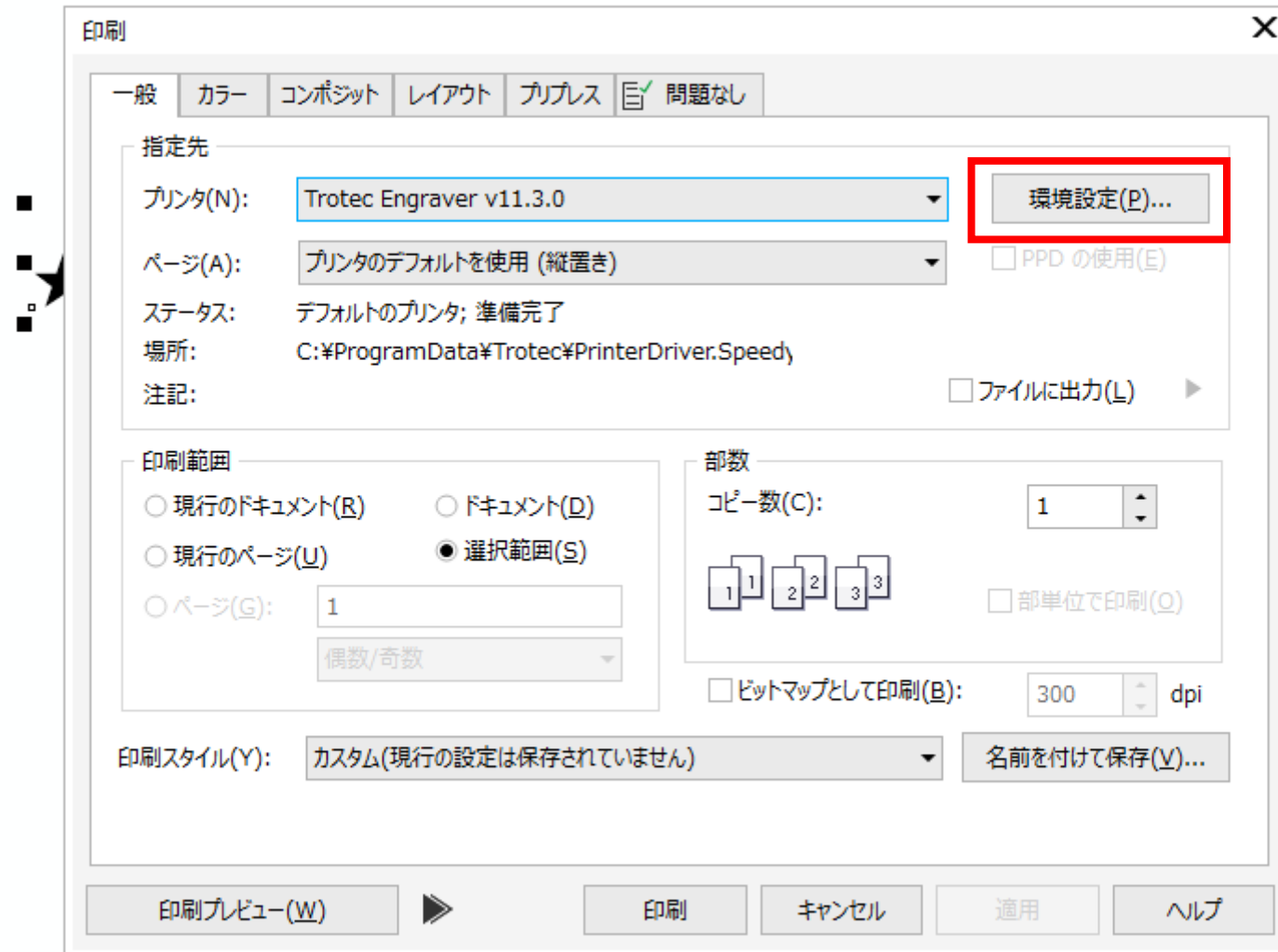
OKを押します。

彫刻データの選択



作ったWMFファイルをインポートし、印刷を選択。

彫刻データの設定

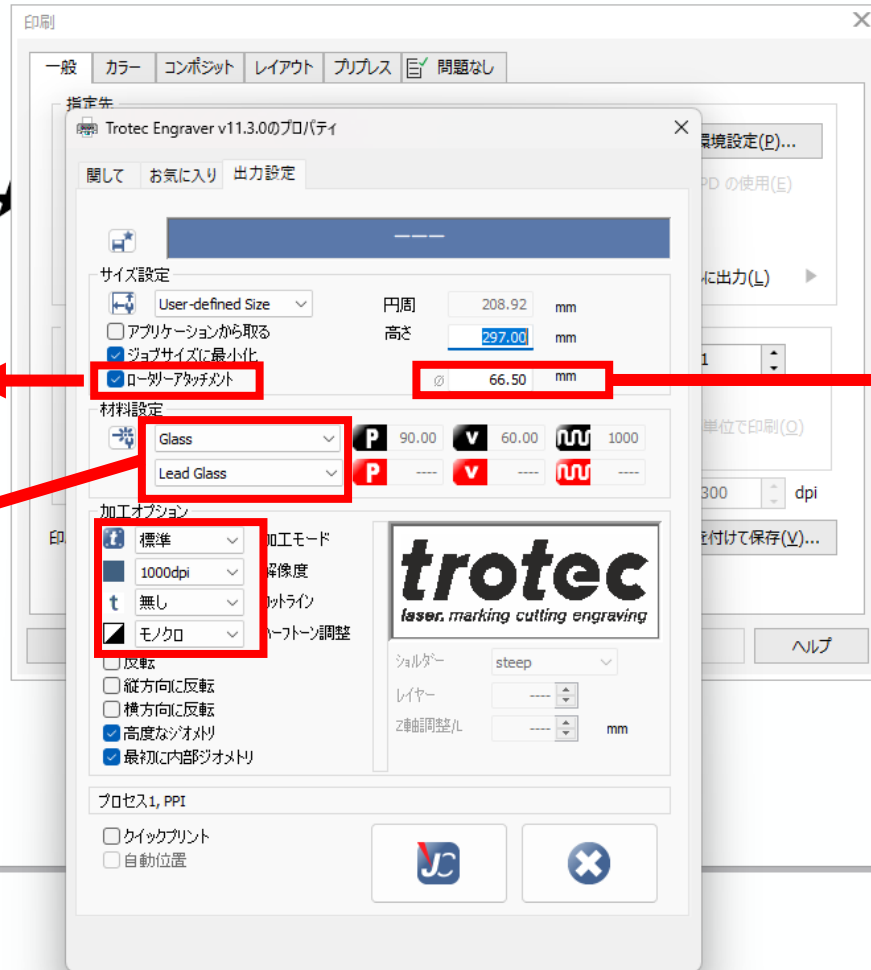


環境設定をクリック。

彫刻データの設定

チェック必須

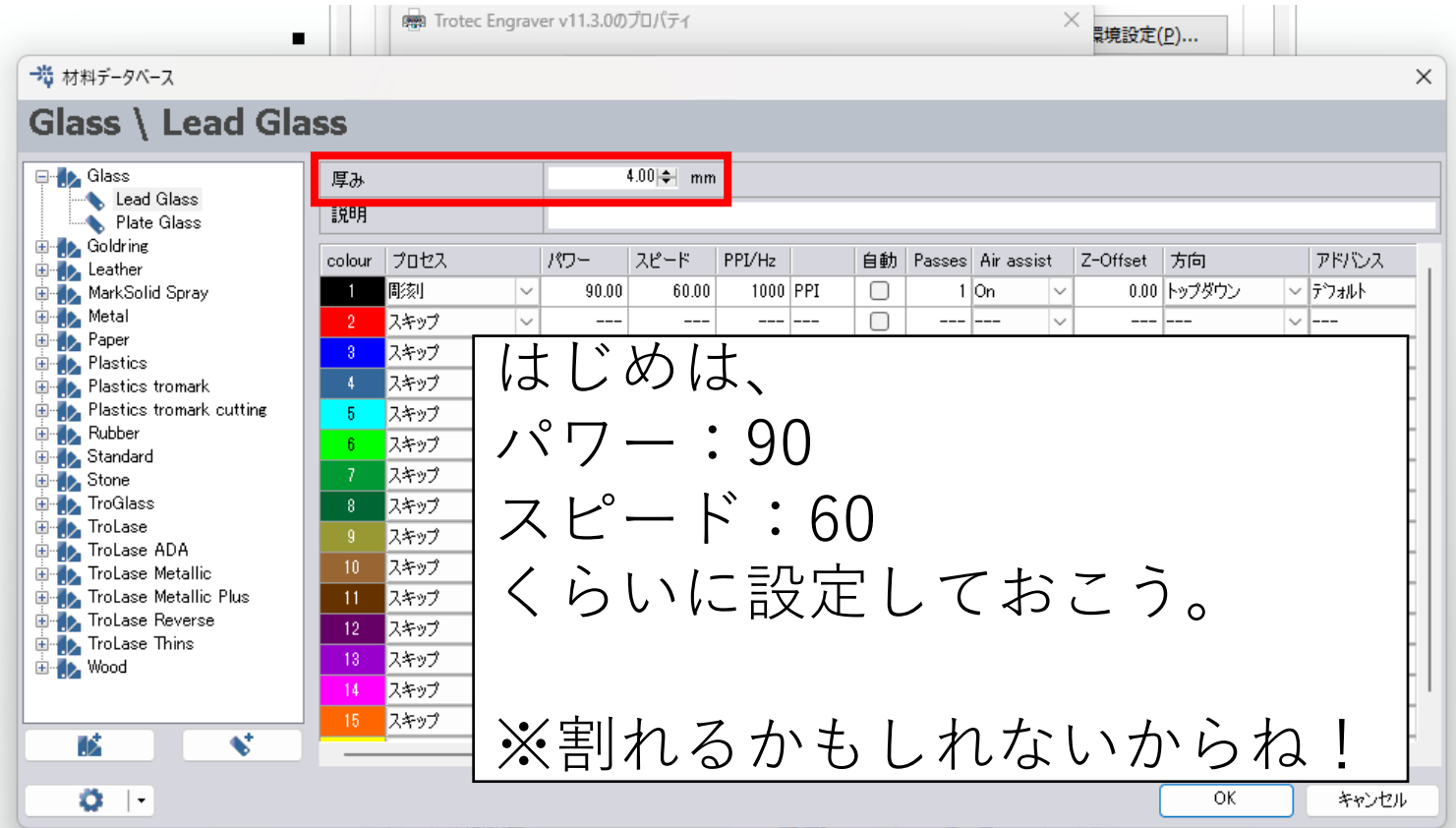
今回はGlassでLead Glass



ノギスでコップの直径も測っておきます。

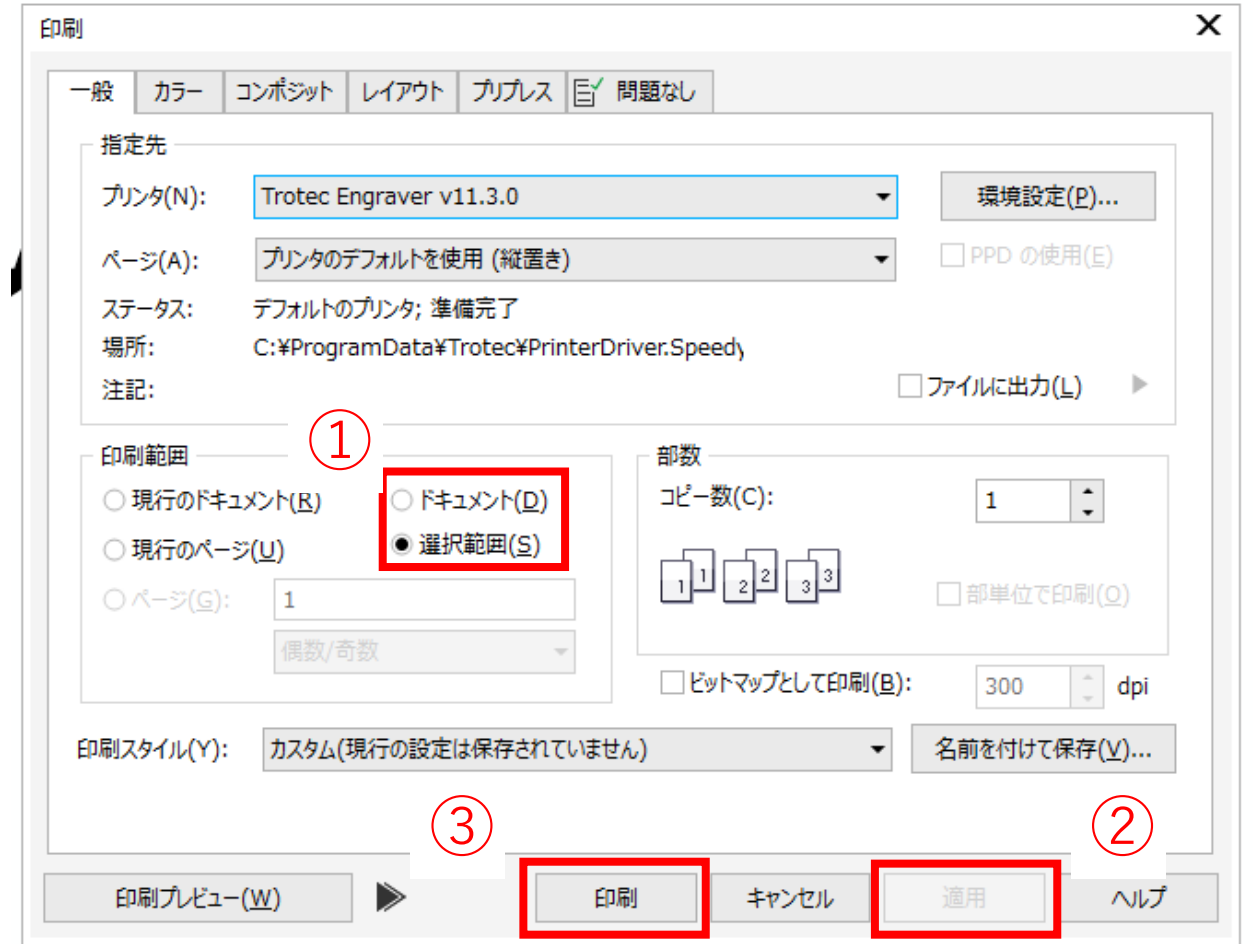
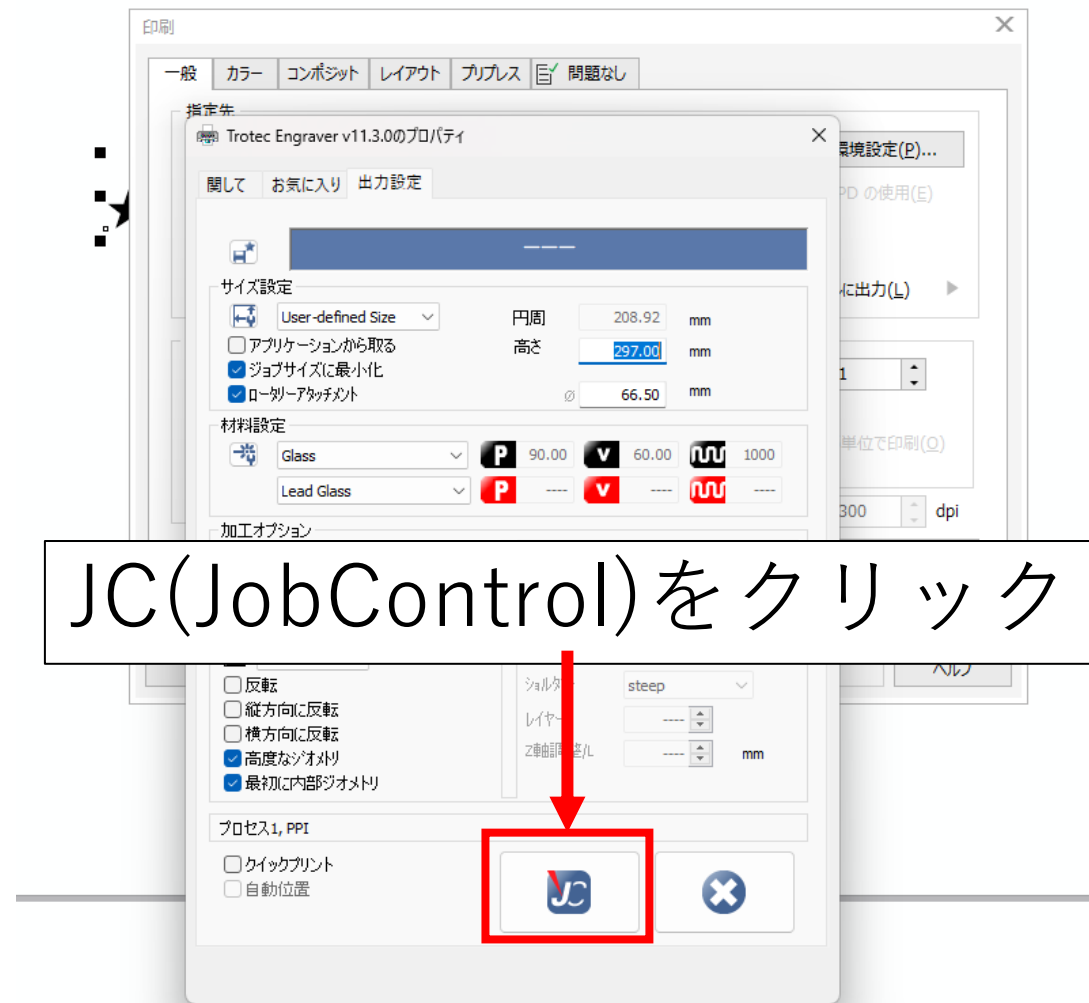
詳細設定を行います。

彫刻データの設定



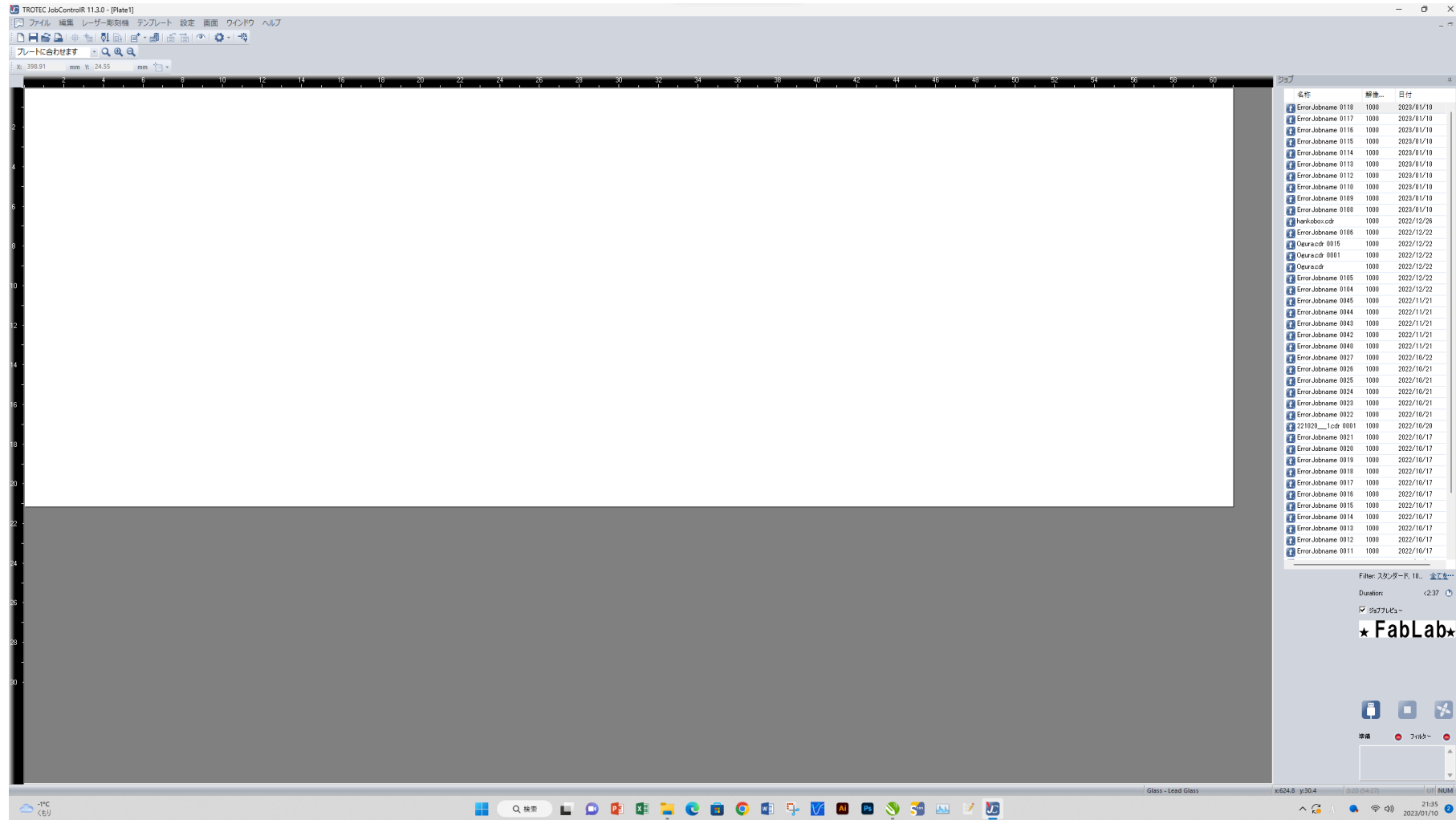
厚みを素材の厚みに変更。その後OKをクリック。

彫刻データの設定



選択範囲にチェックを入れて、適用→印刷の順にクリック。

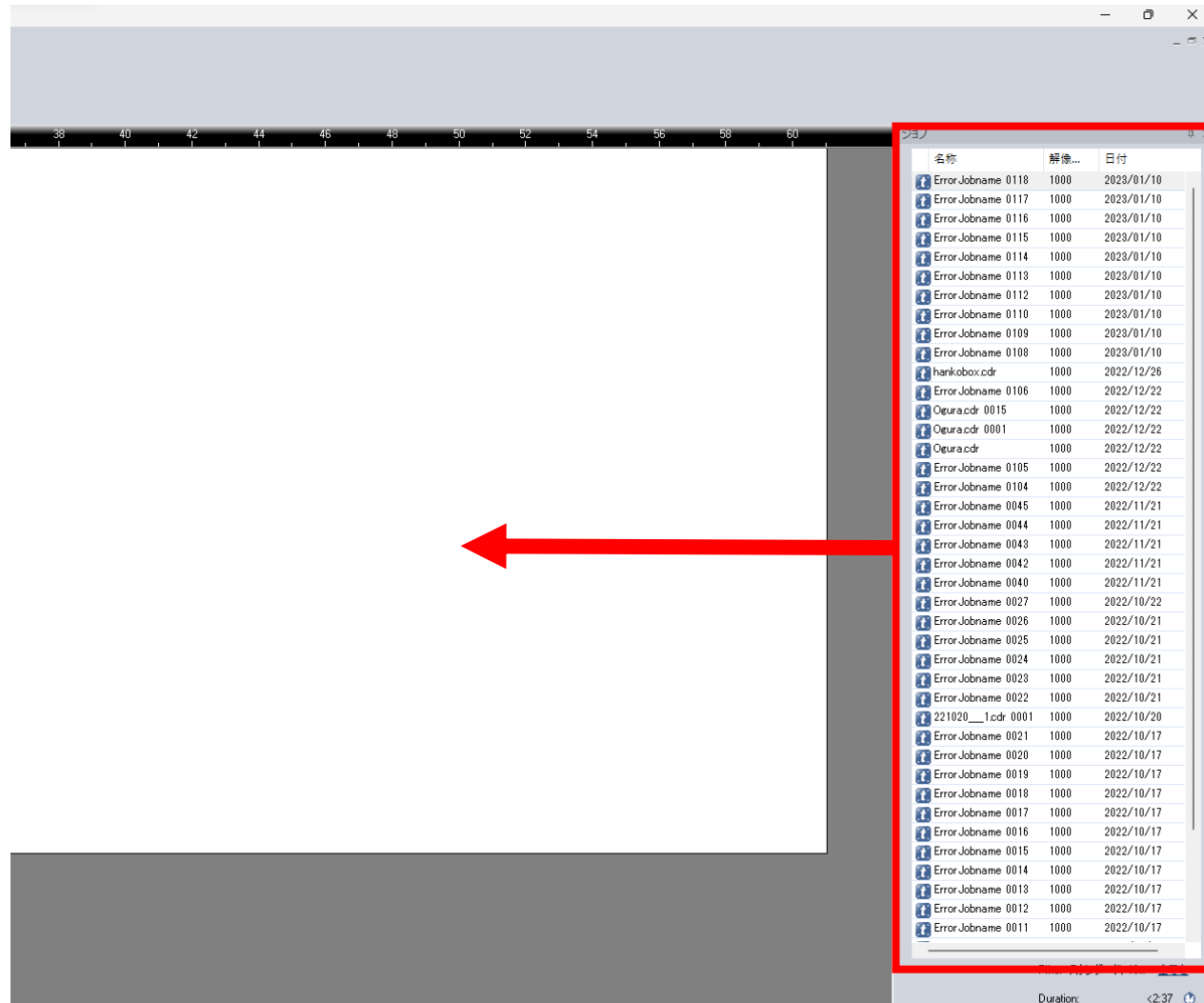
彫刻データの設定



この画面が開きます。

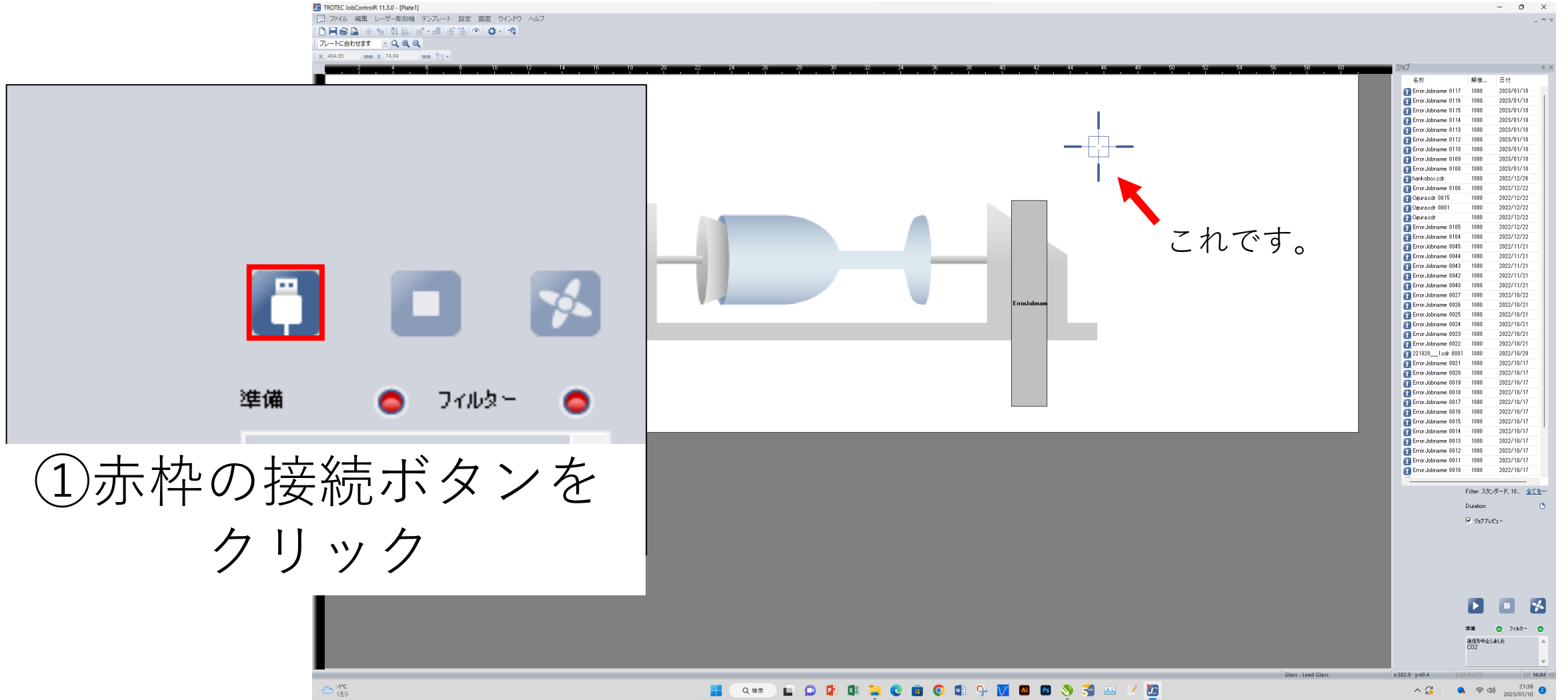
開けなかったら、タスクバーを確認します。

彫刻データの設定



赤枠の中から作ったデータをドラッグ&ドロップ

彫刻データの設定



The screenshot shows the TROTEC JobControlR 11.3.0 software interface. On the left, a control panel features a USB icon highlighted with a red square, a '準備' (Preparation) button, and a 'フィルター' (Filter) button. The main area displays a 3D model of a laser head with a red arrow pointing to a crosshair on the workpiece, labeled 'これです。' (This is it.). On the right, an error log table is visible.

名称	解決...	日付
Error.Jobname 0117	1000	2023/01/10
Error.Jobname 0116	1000	2023/01/10
Error.Jobname 0115	1000	2023/01/10
Error.Jobname 0114	1000	2023/01/10
Error.Jobname 0113	1000	2023/01/10
Error.Jobname 0112	1000	2023/01/10
Error.Jobname 0110	1000	2023/01/10
Error.Jobname 0109	1000	2023/01/10
Error.Jobname 0108	1000	2023/01/10
hankobocd	1000	2022/12/26
Error.Jobname 0106	1000	2022/12/22
Opuracd 0015	1000	2022/12/22
Opuracd 0001	1000	2022/12/22
Opuracd	1000	2022/12/22
Error.Jobname 0105	1000	2022/12/22
Error.Jobname 0104	1000	2022/12/22
Error.Jobname 0045	1000	2022/11/21
Error.Jobname 0044	1000	2022/11/21
Error.Jobname 0043	1000	2022/11/21
Error.Jobname 0042	1000	2022/11/21
Error.Jobname 0040	1000	2022/11/21
Error.Jobname 0027	1000	2022/10/22
Error.Jobname 0026	1000	2022/10/21
Error.Jobname 0025	1000	2022/10/21
Error.Jobname 0024	1000	2022/10/21
Error.Jobname 0023	1000	2022/10/21
Error.Jobname 0022	1000	2022/10/21
21820__Icd 0001	1000	2022/10/20
Error.Jobname 0021	1000	2022/10/17
Error.Jobname 0020	1000	2022/10/17
Error.Jobname 0019	1000	2022/10/17
Error.Jobname 0018	1000	2022/10/17
Error.Jobname 0017	1000	2022/10/17
Error.Jobname 0016	1000	2022/10/17
Error.Jobname 0015	1000	2022/10/17
Error.Jobname 0014	1000	2022/10/17
Error.Jobname 0013	1000	2022/10/17
Error.Jobname 0012	1000	2022/10/17
Error.Jobname 0011	1000	2022/10/17
Error.Jobname 0010	1000	2022/10/17

①赤枠の接続ボタンをクリック

十字が出てきたら成功です。 ※十字はレーザーの位置です。

彫刻データの設定

Error Jobname 0018	1000	2022/10/17
Error Jobname 0017	1000	2022/10/17
Error Jobname 0016	1000	2022/10/17
Error Jobname 0015	1000	2022/10/17
Error Jobname 0014	1000	2022/10/17
Error Jobname 0013	1000	2022/10/17
Error Jobname 0012	1000	2022/10/17
Error Jobname 0011	1000	2022/10/17
Error Jobname 0010	1000	2022/10/17

Filter: スタンダード, 10... [全てを...](#)

Duration: <7:44

ジョブプレビュー

★ FabLab ★

準備 ● フィルター ●

送信を中止しました
レーザー彫刻機の扉が開いていました!
CO2

Glass - Lead Glass x:461.5 y:55.4 3:20 (54:27) UF NUM RF

21:40 2023/01/10

赤枠のスタートボタンで彫刻開始します

彫刻データの設定

印刷が終わったら、コップを取り出して、
破片を拭き取る。



目が傷つくため、
そのままの手で
擦らないようにしてください

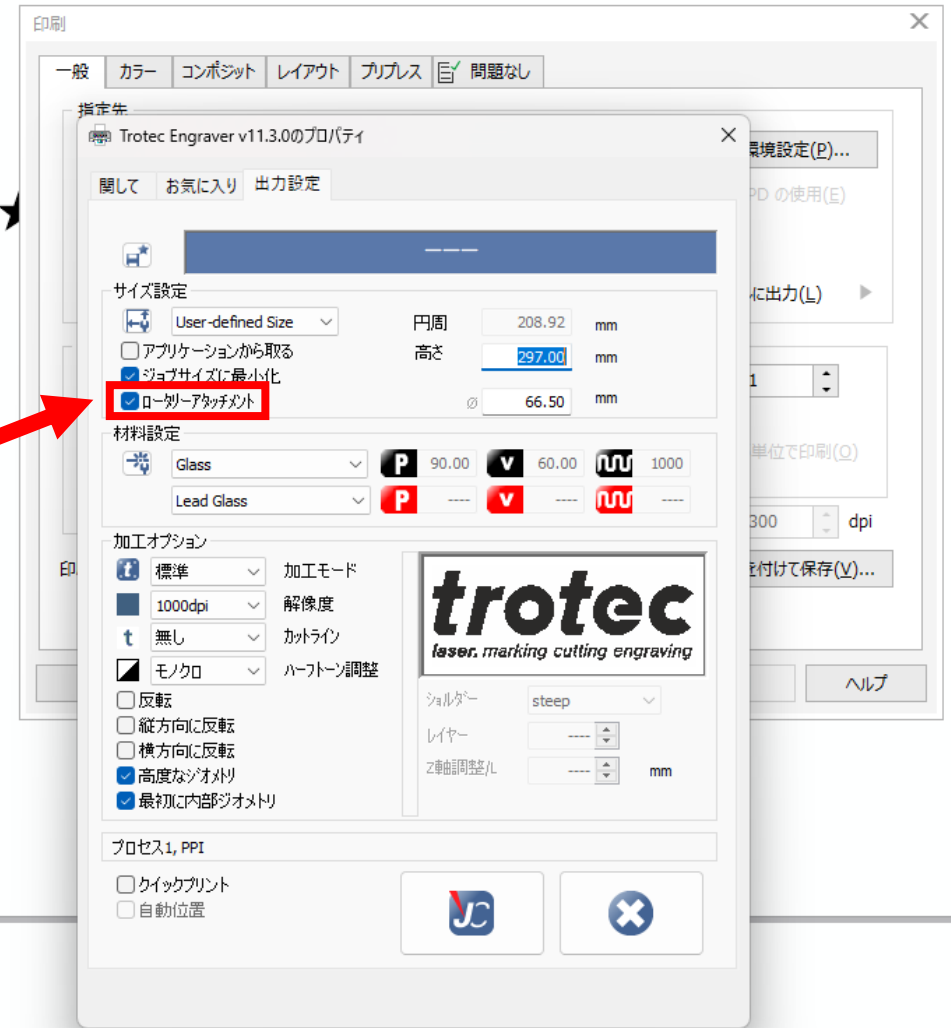
これで完成です

使用後の手順

使用後の手順

設定画面のロータリーアタッチメントの
チェックマークをはずしておきます。

→次に使用する人が困ってしまうので、
必ず行います。



使用後の手順

※「下準備」に示した手順を逆順で行うので、文字だけで載せておきます。
チェックマーク以外は、以下の通りです。

- ①アタッチメントをどかすために、レーザーの位置を邪魔にならない位置に動かす。
- ②台を下に下げる。
- ③電源を切る。
- ④ケーブルを抜き、アタッチメントをどかす。
- ⑤加工テーブルを入れる。
- ⑥取り外した部品と黒いチューブをレーザーに取り付ける。
- ⑦電源を付ける。
- ⑧台とレーザーの位置を元通りにする。
- ⑨アタッチメントを段ボールにしまって、準備室に戻す。

使用後の手順

使用した際に出たゴミなど、
Fab内の清掃をお願いいたします。